



Oerlikon Superpac 550

Lasdraad technologie voor de robot en de nieuwe generatie vierkante grootverpakking



**EEN UNIEK PRODUKTONTWERP EN
DE GROOTSTE BULKVERPAKKING
LASDRAAD TER WERELD**

TOPKWALITEIT TORSIEVRIJE LASDRAAD VOOR DE ROBOT



De torsievrije lasdraad van Oerlikon geeft de beste en meest logische oplossing voor de zware industrie, waarin de hoogste productiviteit en efficiency van de robot- en automatische lastoepassingen geëist wordt. Dankzij de excellente draaddoorvoerbaarheid, worden vastlopers als gevolg van terugbranden in de contactbuis en knopen geminimaliseerd en is het kwispelen van de draad geëlimineerd. Defecten als gevolg van het naast de naad lopen is minimaal en een hoge mate van reproduceerbaarheid is gewaarborgd.

Elk PAC ondergaat een strenge kwaliteitscontrole gedurende het fabricageproces. Hierdoor worden wikkelfouten en oppervlaktebeschadigen van de draad geëlimineerd.

PROBLEMEN MET RONDE VATEN

Kartonnen vaten met metalen versterkingen zijn moeilijk en duur om te recyclen



Ecologische vaten



Conventionele vaten

PROBLEMEN MET RONDE VATEN



Wanneer de draad erg dicht op de wand is gewikkeld of is te los gewikkeld, waardoor het tijdens transport tegen de wand zit, zal deze om de inwendige cilinder vast gaan zitten, en mogelijk een knoop veroorzaken

WAAROM GEVEN RONDE VATEN KNOPEN ?



Door de spleet tussen de ring en het vat kan de draad boven op de ring komen, waardoor de draad vast komt te zitten



Vervormde vaten kunnen niet worden gebruikt



VOOR DE MEESTE VATEN IS EEN HOED NODIG

plastic hoeden kosten geld,
scheuren makkelijk en worden
vuil ...



WAAROM ZIT DE OERLIKON DRAAD IN EEN VIERKANTE DOOS ?

De speciale hoeken van de plastic ring voorkomen dat de draad over de ring komt



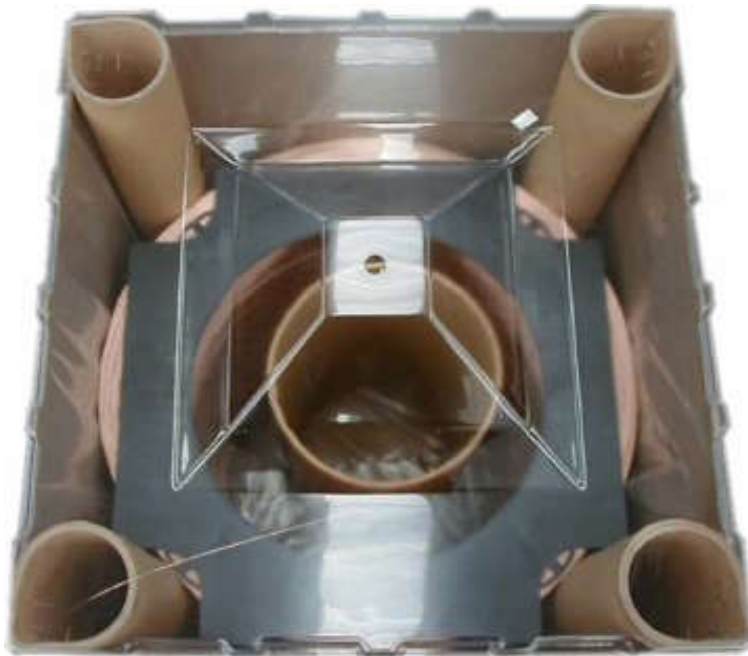
VOORDELEN VAN DE NIEUWE VIERKANTE SUPERPAC

SIMPELE MAAR EFFICIENTE PAC-CONFIGURATIE VOORKOMT KNOPEN



EIGENSCHAPPEN VAN DE INGEBOUWDE HOED

- ELK PAC wordt geleverd met een ingebouwde hoed: de hoed is tevens een doorzichtig deksel welke visuele inspectie van de inhoud mogelijk maakt.
- De ingebouwde hoed voorkomt installatie-fouten en garandeert een goede draaddoorvoer en goed gebruik

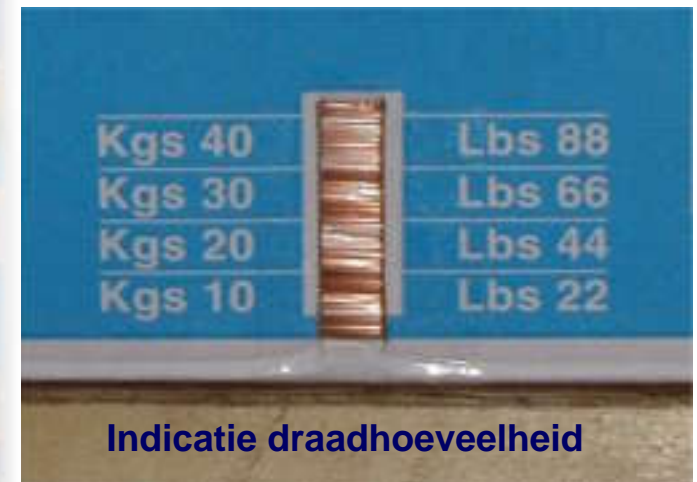


VOORDELEN VAN DE VIERKANTE SUPERPAC

Stapelen is mogelijk, waardoor minder ruimte bij opslag nodig is



Een sterk pallet is toegankelijk met een vorkheftruck.



Indicatie draadhoeveelheid

VOORDELEN VAN DE VIERKANTE SUPERPAC



**Unieke hoekcilinders
voorkomen beschadig van
de doos**

**Conische cilinder
verzekerd een goede
draadtoevoer**



**Elk PAC bevat
gedetailleerde
gegevens omtrent de
productie van het pac**

MIG massieve draad [550 KGS]

ER70S-3 (SG1, G2 Si1), ER70S-6 (SG2, G3Si1, SG3, G4Si1), ER80S-D2, ER 100S-G (G Mn 3 Ni 1 Cr Mo)

Onder poederdek draad [500 KGS]

S1 – S2

Roestvaststaal draad [500 KGS]

307Si, 308LSi, 309LSi, 316LSi, 347Si

Koperlegeringen [500 KGS]

Cu Si 3, Cu Al 8

Aluminiumdraad [160 KGS]

Al Si 5, Al Si 12, Al Mg 5

Gevulde draad [550 KGS]

FLUXOFIL

Koolstofstaal G4 Si 1



Aluminum Al Si 5



Roestvast staal 307 Si



VOORDELEN VAN DE



SUPERPAC 550

MAXIMALISEER BESPARING OP STILSTAND

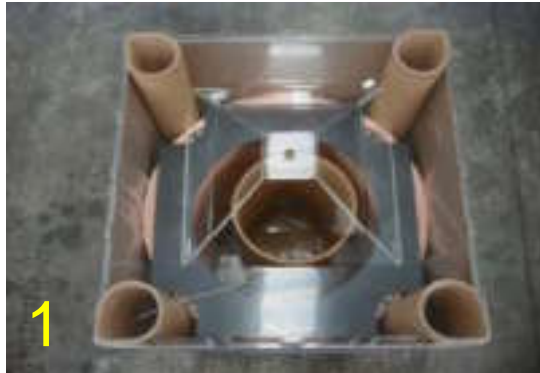


1 (550 KG) PAC = 36 (15 KG) SPOELEN

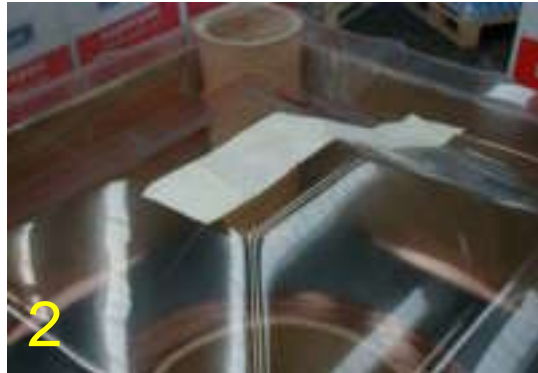
Onderzoek toont aan dat de wisseltijd voor een spoel 15 minuten is. 550 Kg = 9 uur tijdsbesparing.

BESPARING: BIJNA 9 UUR PER PAC

MAKKELIJK TE INSTALLEREN – MAKKELIJK TE GEBRUIKEN



De doos blijft dicht



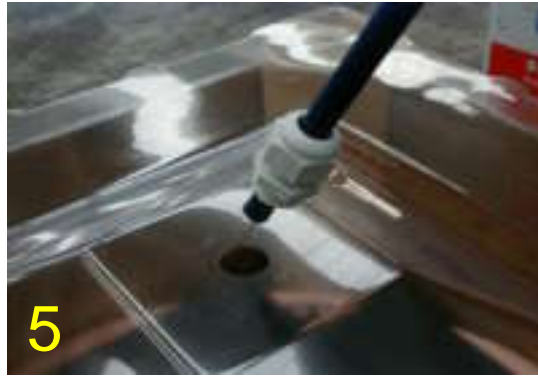
Verwijder het plakband



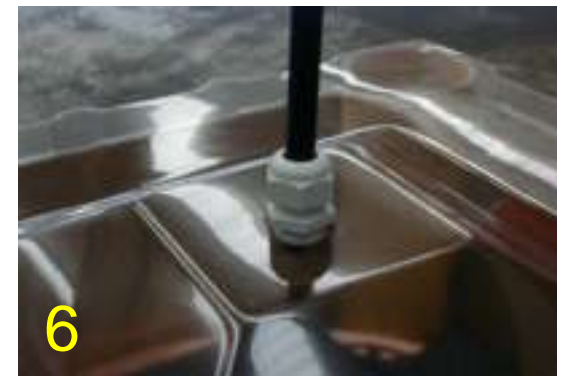
Draad komt tevoorschijn



Maak de sluiting vast



Voer de draad door door de liner



Steek de sluiting in het gat van de hoed

INSTALLATIE EN ANDERE ONDERDELEN



GELE LINER



**GROTE EN KLEINE
KARREN**

**MET TREKHENDEL EN
ZWENKWIELEN**

**OM HET PAC
MAKKELIJKER TE
KUNNEN
VERPLAATSEN**

SNELKOPPELINGEN



AIR LIQUIDE


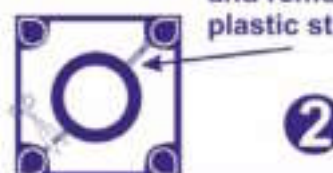



WELDING

OERLIKON

MAKKELIJK TE INSTALLEREN – EN TE GEBRUIKEN



SETUP INSTRUCTIONS FOR 1200 Lbs (550 Kg) PAC

1. Remove plastic wrapping around the PAC and lift the top plastic dome.

2. Carefully cut and remove the plastic straps.

3. Make sure the PAC is located in a stable, level position.

4. Pull some wire from the PAC to ensure it feeds smoothly, with no restraint.

5. Connect the hose to the dome and to the wire feeder using the fittings. Insert welding wire through the hose.


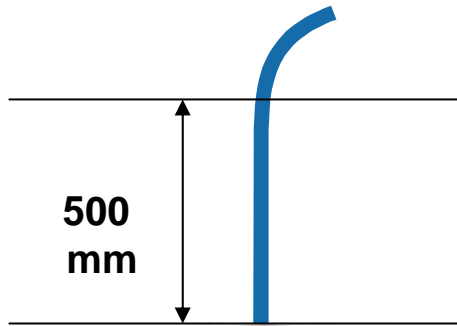
Keep first 30 inches (500 mm) of hose straight



De doos kan ook met kartonnen deksel geleverd worden voor makkelijke recyclage en gebruik met de 450 kg kap

HINTS EN TIPS:

Vermijd een overmatige liner-lengte en hou de eerste 500 mm, indien mogelijk, recht.

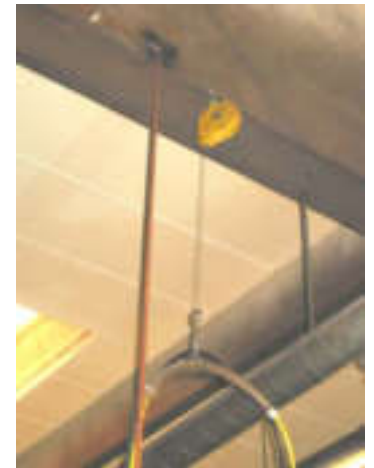


500
mm



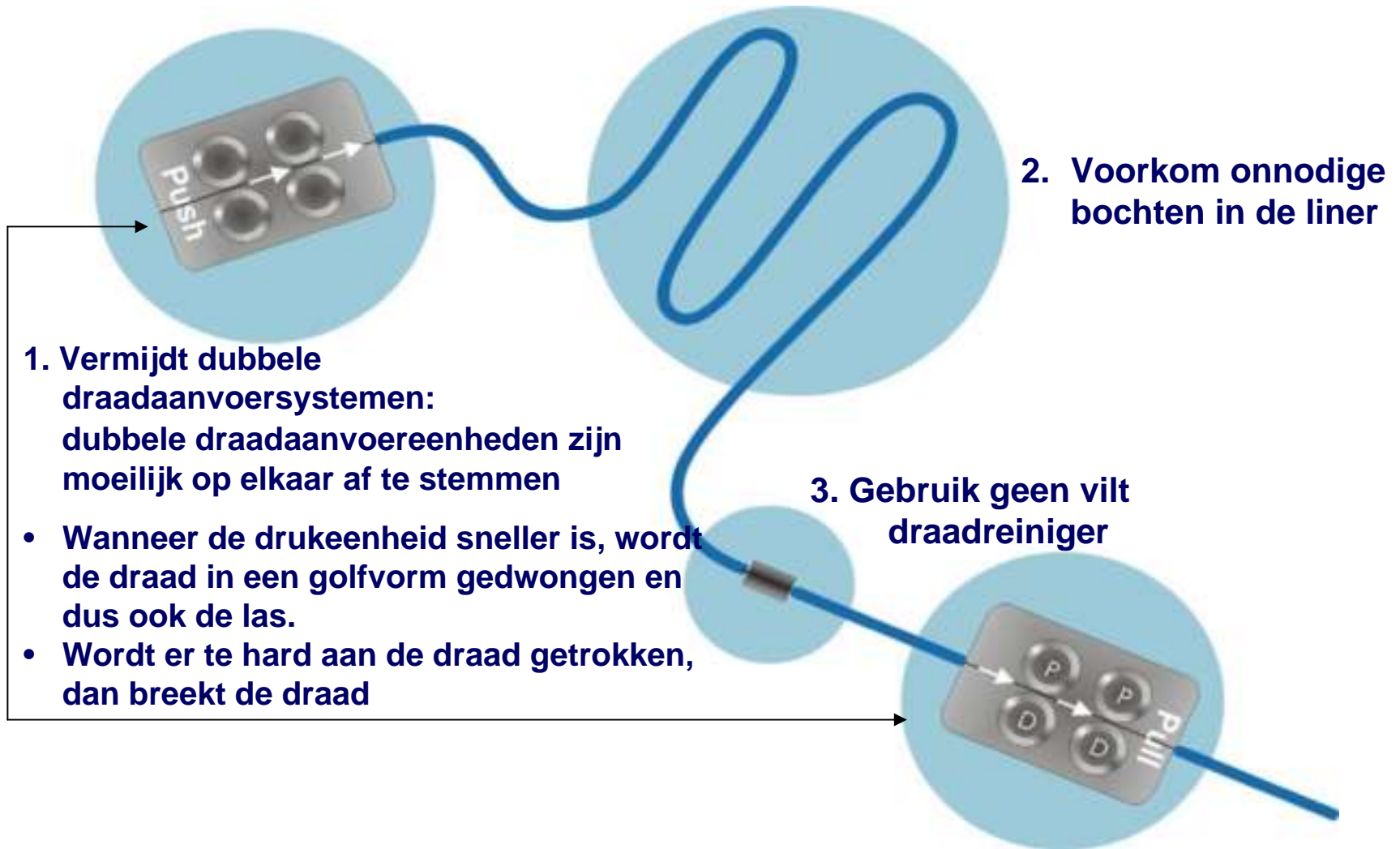
Een krimphoes kan buiging van de liner minimaliseren

Geleid de liner via metalen of PVC buizen



Gebruik een veerbalancer en geleiding om grote afstanden te overbruggen

HINTS EN TIPS:



HINTS EN TIPS:

Voor optimale prestaties: rust de draadaanvoerunit uit met gegroefde rollen onder en gladde aandrukrollen boven.

Indien alle rollen gegroefd zijn, kunnen zij niet goed uitgelijnd zijn, waardoor de draad een draaiing meekrijgt en uiteindelijk vast gaat lopen. Bijna 70 % van de machines op de markt zijn uitgerust met rollen die allemaal groeven hebben.

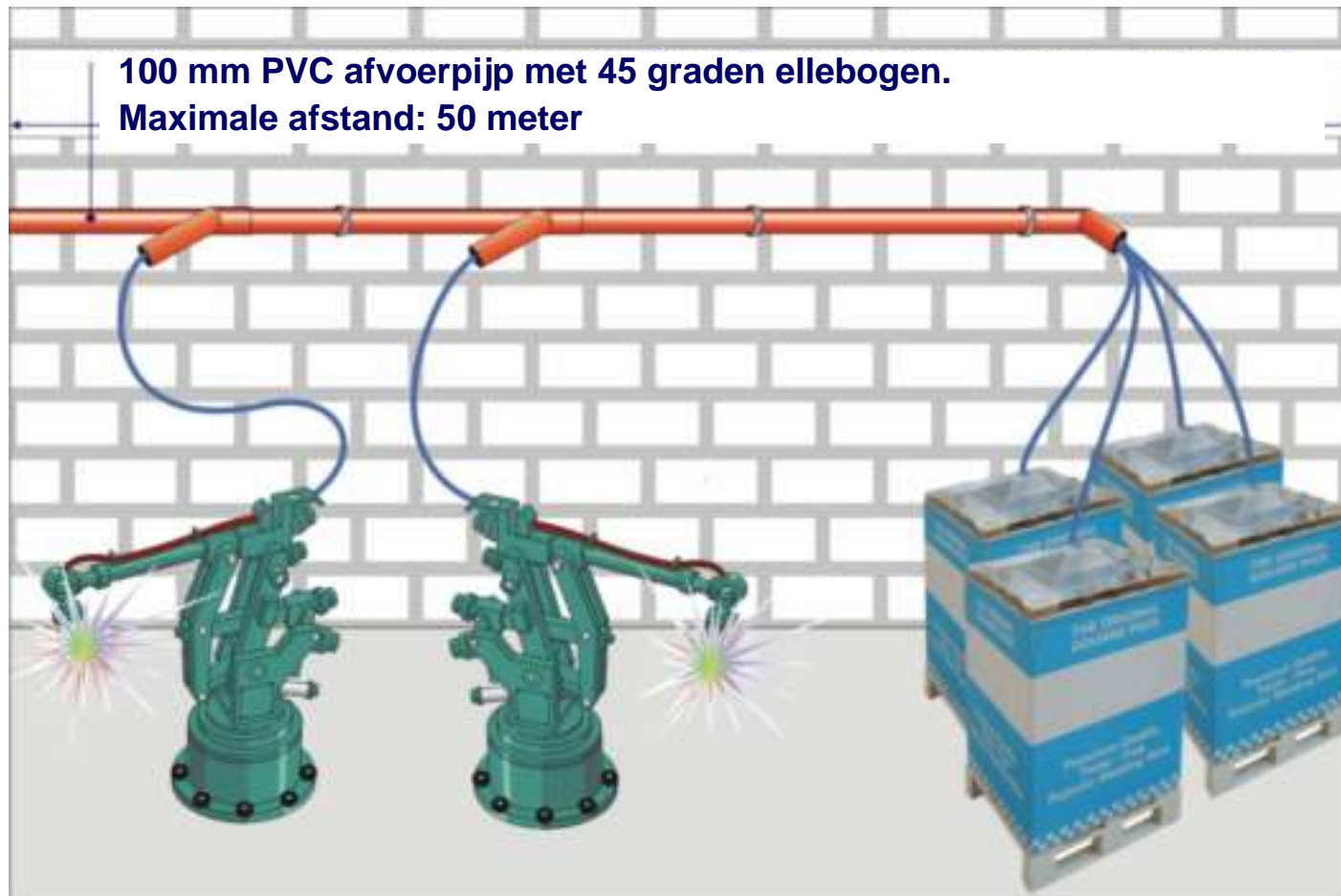
Aanbeveling:

- Vervang de bovenste gegroefde rollen door gladde rollen
- Indien gladde rollen niet beschikbaar zijn, draai deze af tot ze glad zijn



HINTS EN TIPS:

Door de speciale spoeltechniek zijn met SUPERPAC afstanden van meer dan 30 meter te overbruggen. Dit is een voordeel wanneer eisen worden gesteld aan veiligheid en ruimte.



Draadgeleider tot 50 meter lengte

**Non-Stop
lasdraad systeem**

Draai
arm

Draadgeleider

**Draadlas-
machine:**

*Verbind het einde
van de draad aan
het draad-begin
van de nieuwe
Superpac*



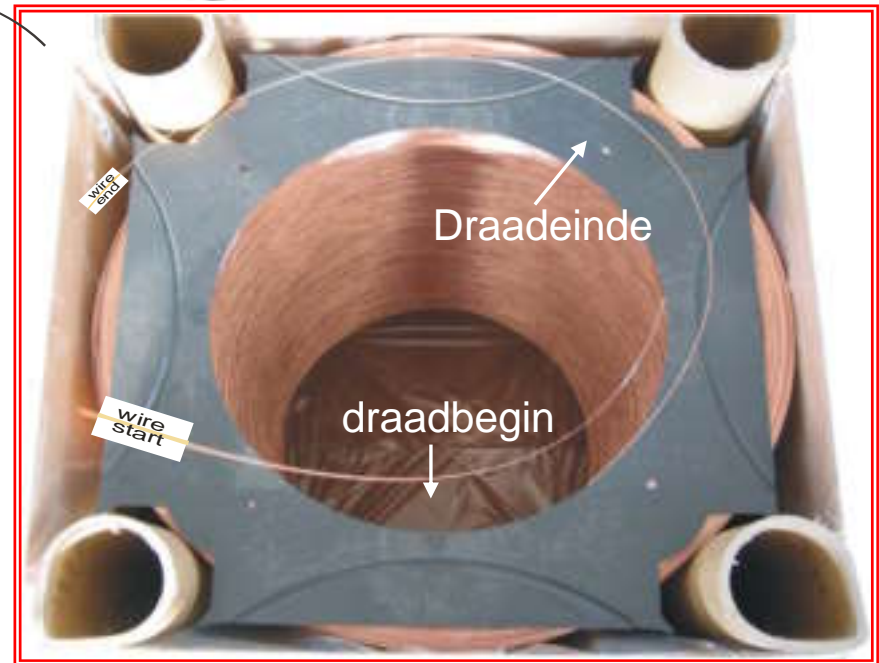
Slijp-apparaat:
*Verwijderd
overtollig materiaal
van de
lasverbinding*



Gelaste draad

Lasdraad

Lasdraad



AIR LIQUIDE

WELDING

OERLIKON

WAT VERLANGEN GEBRUIKERS VAN GROOTVERPAKKINGEN LASDRAAD?

PROBLEEMLOOS LASSEN



HET TRANSPARANTE DEKSEL
VEREENVOUDIGT DE OPSPORING
VAN FOUTEN VOORDAT HET
PROBLEMEN WORDEN

Totale visuele toegang maakt het mogelijk defecten te detecteren voordat de pacs uitgegeven worden

Verzekerd u van kwaliteitslassen.

- Probleemloze draadtoevoer
- naadloze overgang van 1 pac naar de volgende – schone draad, weinig of geen slak op de las, vooral bij meerlagen lassen

Grondstoffen worden geselecteerd van gecertificeerde toeleveranciers en voldoen aan nauwe kwaliteits-toleranties.

Geen enkel product wordt uitgegeven zonder nauwgezette controle van de kwaliteitsdienst.

Certificatie volgens:

ISO 9001 : 2000



**DRAADTOEVOERPROBLEMEN BIJ HOGE LASSNELHEID/DRAADSNELHEID ?
PROBEER CARBOFIL 1A IN SUPERPAC.**



**SUPERIEURE KWALITEIT LASSEN - ZEER WEINIG SLAK
UITSTEKENDE MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN**

**DRAADTOEVOERPROBLEMEN BIJ HOGE LASSNELHEID/DRAADSNELHEID ?
PROBEER CARBOFIL 1A IN SUPERPAC.**

**SUPERIEURE KWALITEIT LASSEN - ZEER WEINIG SLAK
UITSTEKENDE MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN**



AIR LIQUIDE

WELDING

OERLIKON

**PROBLEMEN BIJ EXTREM HOGE STROOMSTERKTES EN SPANNING?
PROBEER CARBOFIL 1A IN SUPERPAC**

**SUPERIEURE KWALITEIT LASSEN
ZEER WEINIG SLAK
UITSTEKENDE MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN**

